



WILSON WHEEL TECHNOLOGIE

MÁME PRO VÁS
NOVOU SADU
ODVALOVACÍCH
NÁSTROJU!!!



WILSON WHEEL TECHNOLOGIE

Máme pro Vás novou sadu odvalovacích nástrojů!!!

Od doby představení prvního odvalovacího nástroje Wilson Wheel® se změnilo hodně pravidel při zpracování plechu. Vysekávací nástroje se nepřetržitě dále vyvíjejí, aby se dosáhlo vyšších rychlostí a výkonů. Wilson Tool International® si dal za cíl, nesledovat širokou masu, nýbrž průběžně zlepšovat stávající nástrojové systémy, stejně jako stát se novými systémy a technologiemi vedoucím na světovém trhu.

Společně se známým řezacím, nařezávacím, odsazovacím a prolisovacím nástrojem Wilson Wheel®, jsou nyní NOVÉ odvalovací nástroje na - LOGO-, RÁDLOVÁNÍ -, EKO- a LEMOVÁNÍ nejrevolučnější nástrojové systémy ve vysekávacích technologiích. Pokud používáte nástrojové systémy Wilson Wheel®, budete užaslí úsporami času a nákladů na pracovní operaci.

Ve světě, kde čas jsou peníze, jsou přednosti odvalovacích nástrojů Wilson Wheel® zřejmé.

Možnosti jsou viditelně neomezené. Zavolejte nám, poradíme Vám při návrhu nástrojového systému Wilson Wheel®, který pomůže vyrábět Vaše produkty netušenou rychlostí!

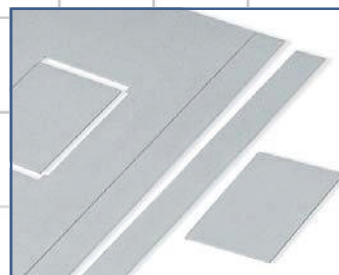
Nástrojový systém Wilson Wheel- další inovace od Wilson Tool, aby naši zákazníci patřili ve své branži ke globálně nejúspěšnějším firmám.

Nařezávací nástroj

Výhody a oblasti použití:

- Vysoká rychlost odvalování, až po maximální rychlost posuvu stolu stroje.*
- Řezání každého tvaru při použití v rotační stanici
- Téměř žádné značky po niblování a přesahy po vysekávání
- Nástroj může začít pracovat na kraji plechu nebo také uvnitř tabule
- Žádný odpad
- Oblast použití: 0,8 - 1,5 mm u nerezí, 0,8 - 2,0 mm u oceli. Plechu a 0,8 - 2,5 mm u hliníku
- Min. radius R 500,0

* v závislosti na aplikaci

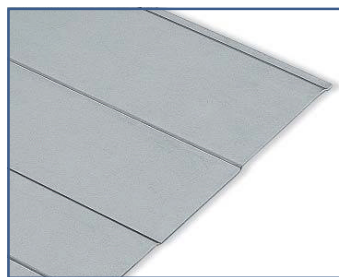


Odsazovací nástroj

Výhody a oblasti použití:

- Vysoká rychlost odvalování, až po maximální rychlost posuvu stolu stroje.*
- Řezání každého tvaru při použití v rotační stanici
- Téměř žádné značky po niblování
- Nástroj může začít pracovat na kraji plechu nebo také uvnitř tabule
- Oblast použití: 0,8 - 1,5 mm u nerezí, 0,8 - 2,0 mm u oceli. plechu a 0,8 - 2,5 mm u hliníku
- Standartní rozměry: Výška odsazení 1,5 mm a 3,0 mm
- Min. radius R 25,0 (v závislosti na stroji)
- Odsazovací nástroj může být v C stanici na strojích Finn-Power použitý u nerezí až do tloušťky 3,0 mm. *

* v závislosti na aplikaci

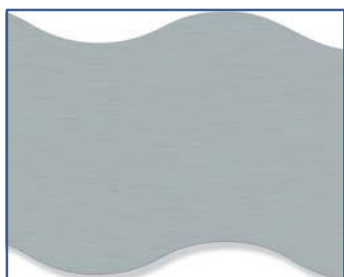
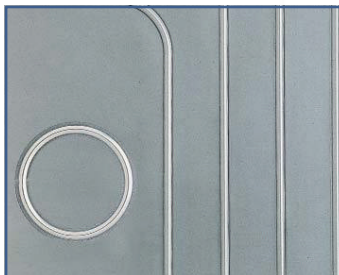


Nástroj na prolis

Výhody a oblasti použití:

- Vysoká rychlost odvalování, až po maximální rychlost posuvu stolu stroje.*
- Prolis každého tvaru při použití v rotační stanici
- Téměř žádné značky po niblování
- Nástroj může začít pracovat na kraji plechu nebo také uvnitř tabule
- Oblast použití: 0,8 - 2,5 mm u všech materiálů
- Standardní rozměry: R 2,5 a R 3,0
- Min. rádius R 16,0 u až 1,5 mm silného materiálu; R 20,0 u tlouštěk nad 1,5 mm (v závislosti na stroji)
- Nástroj na prolis může být v C stanici na strojích Finn-Power použitý u nerezí až do tloušťky 3,0 mm. *

* v závislosti na aplikaci



Řezací nástroj

Výhody a oblasti použití:

- Vysoká rychlost odvalování, až po maximální rychlost posuvu stolu stroje.*
- Řezání libovolného tvaru připoužití v rotační stanici
- Téměř žádné značky po niblování a přesahy
- Řezání může začínat na kraji plechu nebo také uprostřed tabule
- Žádný odpad
- Oblast použití: 0,8 - 1,5 mmu nerezí, 0,8 - 2,0 mm u ocel. plechu a 0,8 - 2,5 mm u hliníku
- Min. Radius R 45,0 - R 100,0 (v závislosti na stroji)

* v závislosti na aplikaci

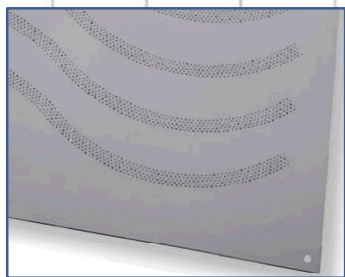
Nástroj na výrobu loga

Výhody a oblasti použití:

- Vysoká rychlost odvalování, až po maximální rychlost posuvu stolu stroje.*
- Tváření loga může začít kdekoliv na plechu.
- Je potřeba méně síly než při ražení konvenčním nástrojem
- Mohou být vyráběna delší loga než konvenčními nástroji ve stanici stejné velikosti (např. 100 mm dlouhé Logo v C-stanici).
- Oblast použití: 1,0- 3,0 mm u ocel. plechu, hliníku nebo nerezí *

* v závislosti na aplikaci





Rádlovací nástroj

Výhody a oblasti použití:

- Vysoká rychlost odvalování, až po maximální rychlost posuvu stolu stroje.*
- Rádlování může začínat na kraji plechu nebo také uprostřed tabule
- Oblast použití:
0,8 - 1,5 mm u nerezí
0,8 - 2,0 mm u ocel. plechu
0,8 - 2,5 mm u hliníku
- Minimální rádius je R 45 - 100 mm (v závislosti na stroji)

* v závislosti na aplikaci

VŠECHNY NÁSTROJE SE DODÁVAJÍ JAK
PRO REVOLVEROVÉ VYSEKÁVACÍ LISY
TAK PRO NÁSTROJOVÝ SYSTÉM TRUMPF

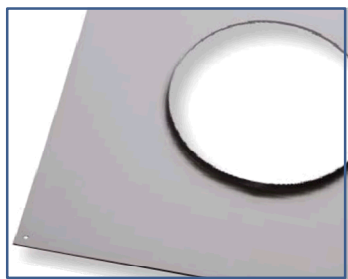
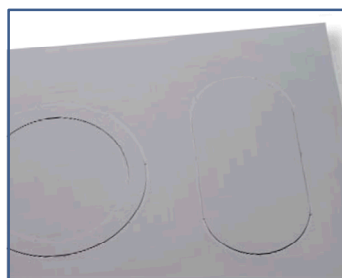
„EKO“ nástroj

Výhody a oblasti použití:

- Vysoká rychlost odvalování, až po maximální rychlost posuvu stolu stroje.*
- Velké EKO prolisy mohou být tvářeny velkou rychlostí
- JEN jedním nástrojem může být vyráběno mnoho tvarů a rozměrů.
- Při použití v indexované stanici mohou být tvářeny jak vnitřní, tak vnější kontury.
- Žádný viditelný otřep a žádné viditelné značky po niblování.
- Tváření EKO prolisu může začínat kdekoliv na tabuli plechu.
- Minimální rádius je R 45 - 100 mm (v závislosti na stroji)
- Oblast použití:
0,8 - 1,5 mm u nerezí
0,8 - 2,0 mm u ocel. plechu
0,8 - 2,5 mm u hliníku

POZOR: EKO nástroje jsou určeny pro použití při určité tloušťce materiálu. Pro použití u jiných tloušťek materiálů je zapotřebí speciálních rolen.

* v závislosti na aplikaci



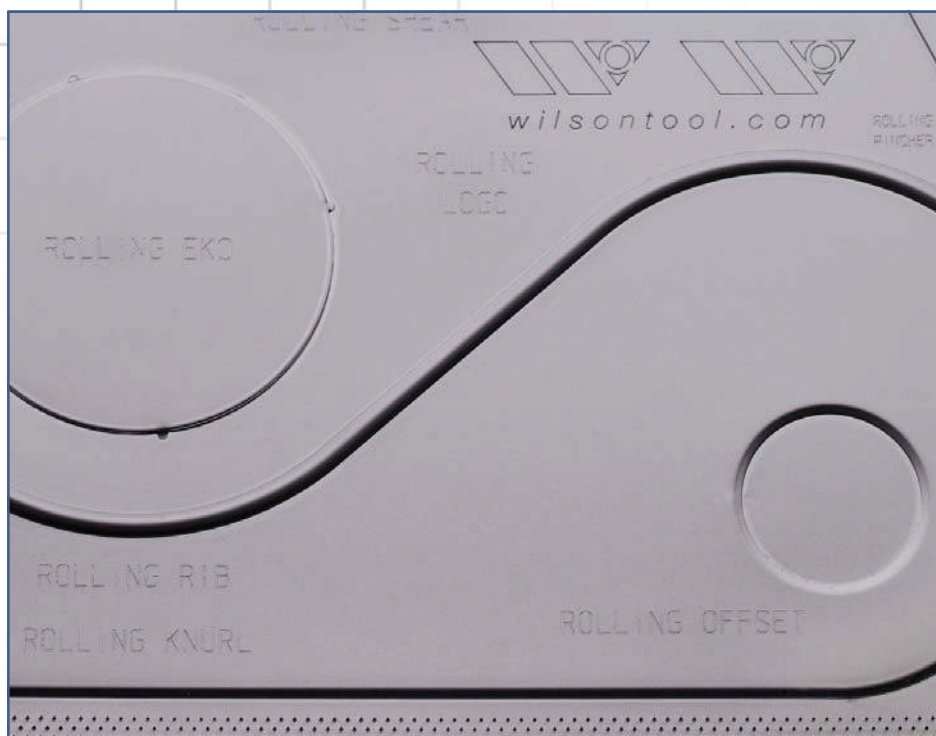
Lemovací nástroj

Výhody a oblasti použití:

- Vysoká rychlost odvalování, až po maximální rychlost posuvu stolu stroje.*
- Mohou být vyráběny větší lemy než konvenčními nástroji ve stejné velikosti stanice.
- Nástroj může být použit k výrobě lemů velkých průměrů, ale také pro jiné tvary.
- Nástroje na lemy se konstruuji speciálně pro příslušný požadavek zákazníka. Prosím zašlete nám Váš požadavek (ky).

* V závislosti na aplikaci

Optimalizujte Vaše výrobní postupy S odvalovacími nástroji Wilson Wheel®!



Optimalizace výrobních postupů se dnes stává více a více důležitým faktorem, aby bylo možné obstát v tvrdé konkurenci. V efektivní výrobě jsou výrobní časy optimalizovány a zbytečné pracovní operace eliminovány, přičemž se současně zvyšuje kvalita výrobků. Náklady jsou snižovány a zákazník dostane kvalitní výrobky. V konkurenci více firem, které vyrábí stejné nebo podobné výrobky, se stane nejúspěšnější ta firma, která nejlépe prosadí do výroby optimalizaci pracovních postupů.

Pro nás je nejvyšší premisa, pomáhat našim zákazníkům, eliminovat zbytečné pracovní kroky, zvyšovat kvalitu a snižovat náklady. Proto jsou již dnes naše nástroje vyvíjeny podle principu kontinuálního pracovního toku.

“Rodina” odvalovacích nástrojů Wilson Wheel® je toho nejlepším příkladem. Všemi odvalovacími nástroji jsou pracovní časy oproti klasickým dělicím nástrojům, nebo tvářecím nástrojům pro nekonečný tvar (např. prolis), které pracují v „niblovacím módu“, silně redukovány a kromě toho se zlepšuje kvalita výrobku. U některých aplikací umožněno použitím odvalovacího nástroje na prolis nebo odsazení, použít slabší plech, protože ten je prolisem nebo odsazením vyztužen. Navíc je možné použitím odvalovacích nástrojů Wilson Wheel® často ušetřit zvláštní pracovní nebo dokončovací operace na jiných strojích.

PŘESNÉ NÁSTROJE S VYSOKÝM VÝKONEM!

Již více než 40 let je Wilson Tool International světová jednička ve vývoji nástrojů a technologií, které zřetelně zvyšují výkon CNC-vysekávacích a ohraňovacích lisů.

Ve třech výrobních oblastech – vysekávací nástroje, ohraňovací nástroje a Xtra (příslušenství) je Wilson Tool světově největší nezávislý výrobce nástrojových systémů pro vysekávání, ohraňování a příslušenství.

Další důsledný vývoj stávajících nástrojových systémů a kontinuální vývoj nových technologií, pomáhá našim zákazníkům, využít optimálně jejich stroje. Náš cíl je, aby naši zákazníci patřili ve své branži ke globálně nejúspěšnějším firmám.

Světově největší tým technicky vysoce kvalifikovaných spolupracovníků ve výrobních závodech i v terénu je pravidelně školený. Místní zastoupení a rozsáhlá síť distributorů, kteří umožňují rychlou reakci na problémy a potřeby našich zákazníků v jejich rodné řeči, stejně jako nejrychlejší dodací lhůty, je jen několi předností, které dokáží naši zákazníci ocenit.

WILSON TOOL INTERNATIONAL

European Headquarters United Kingdom

Stirling Road, South Marston
Industrial Estate, Swindon,
Wiltshire, SN3 4TQ United Kingdom
Press Brake: 0800 012 1475
Tel: +44 (0) 1793 831818
Fax: +44 (0) 1793 831945
Email: sales@wilsontool.eu.com

Worldwide Headquarters United States

12912 Farnham Avenue
White Bear Lake, MN 55110 USA
Tel: (651) 286 6001
Fax: (651) 286 5959
Email: marketing@wilsontool.com

France

Bât B
51 Rue D'Ourdy
77550 Réau, France
Tel: +33 (0) 164 13 47 80
Fax: +33 (0) 164 13 47 81
email: ventes@wilsontool.eu.com

Germany

Gottlieb Daimler Str 2
31552 Rodenberg, Germany
Tel: +49 5723 747 0
Fax: +49 5723 747 10
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Scandinavia

Islevdalvej 100
DK-2610, Rodovre, Denmark
Tel: +45 44 53 16 99
Fax: +45 44 53 06 07
Email: sales@wilsontool.dk

China

No. 6 Building of 58
4018 Lane Huaning Road
Xinzhuang Industry Park
201108 Shanghai, China
Tel: +86 21 51089638
Fax: +86 21 64422195
Email: sales@wilsontool.cn

email:
verkauf@wilsontool.eu.com
Besuchen Sie uns doch auch
im Internet unter:
www.wilsontool.com

