



MULTIPUNCH 4020

Stanzen

Nibbeln

Formen

Markieren

Gewinde schneiden



einfach besser!



Multipunch 4020 Werkzeugwechsler



Besondere Merkmale

- Blechgröße bis Superformat 4.000 x 2.000 m
- Werkzeuge bis Trumpf Größe 3 (Ø 105mm)
- Flexibles Umformen von oben und unten (aktive Matrize)
- Stabiler „O“-Rahmen
- 12-fach Werkzeugwechsler
- Stanzmaschine mit Entsorgungsklappe bis 400 x 2000 mm
- Kleinteile Sortieranlage 150 x 150 mm
- Vielseitig erweiterbar / Gewindeschneiden / Bolzenschweißen ...
- Nachsetzen für Bleche bis 9999 mm Länge
- Laserschneidanlage bis 4KW integrierbar
- Automatische Zangenverstellung

Die neue **BOSCHERT** CNC-Stanzmaschine Multipunch 4020 rundet die bewährte MultiPunch-Serie ab und ist speziell für die Bearbeitung von Blechen im sogenannten Superformat von 4.000 x 2.000 mm konzipiert.

Mit ihrem universellen Stanzkopf ermöglicht die Multipunch 4020 dem Anwender ein flexibles und beidseitiges Umformen von Blechen bis zu einer Blechdicke von 6 mm. Bis zu 28 Tonnen Stanzkraft stehen dafür zur Verfügung.

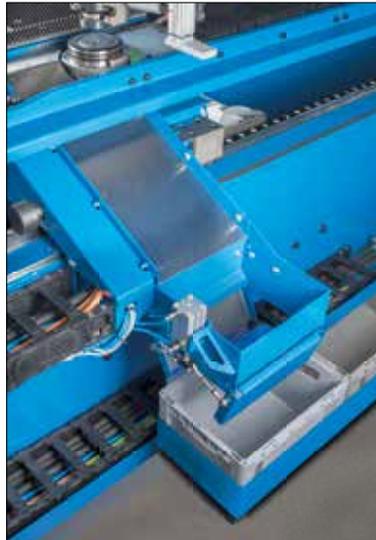
Die hierfür notwendige Stabilität verleiht ihr der neu entwickelte O-Rahmen. Die Multipunch 4020 ist mit einem schnellen zwölffachen Werkzeugwechsler ausgestattet, der die Nebenzeiten reduziert. Die Maschine ist vielseitig erweiterbar. Beispielsweise lässt sich die MP 4020 mit einer Gewindeschneideinheit oder mit einem FaserLaser von maximal 4 Kilowatt Leistung ausstatten. Das gibt dem Anwender zahlreiche weitere Möglichkeiten bei der Blechbearbeitung.

Achsführung X-Achse



Servoantriebmotor mit Präzisionszahnstangenantrieb.

Teileentsorgung



Mitfahrende Kleinteileentsorgung mit Sortierfunktion für 5 Ablagefächer.

Gestell/Teileentsorgung Schaltschrank



Die massive geschweißte Stahlkonstruktion des O-Rahmens gewährleistet auch bei einem Stanzen von Blechdicken bis zu 12,7 mm höchste Stabilität.

Entsorgungsklappe links für Teile bis zu 400 x 2000 mm, welche über ein Förderband zur Bedienerseite transportiert werden können.

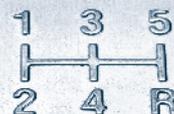
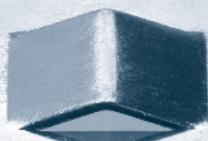


Frei zugängliche Anbringung der elektrischen Komponenten wie Digitalregler, Ventilationskühlung, Trafo und Steuerung

Industrierechner



Industrierechner mit Speichererweiterung und USB sowie Netzwerkschluß.



Rotation Index

Stufenlose 360° Drehung aller Werkzeuge (auch im Revotool) bis zu einem Durchmesser von maximal 105 mm über 2 Servomotoren und pneumatischer Indexierung der Revotools.



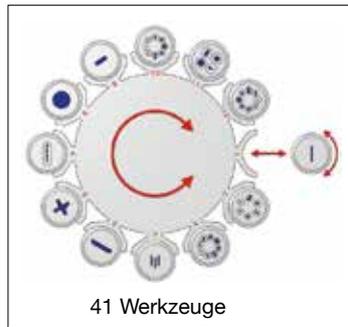
12 Werkzeugplätze, die mit Kassetten zur Aufnahme der Stempel, Abstreifer und schraubbaren Matrizenwischenteller ausgestattet werden.

Werkzeugwechsel



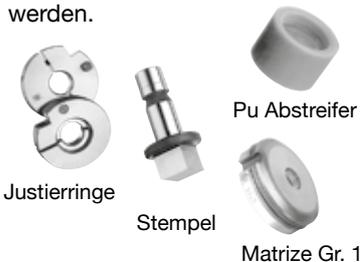
Mit dem Werkzeugwechsler können Werkzeugwechselzeiten von 3-5 Sekunden erreicht werden. In Verbindung mit dem Revotool sind auch Werkzeugwechsel unter einer Sekunde möglich.

Mögliche Werkzeugausstattung



Trumpf® Standard Werkzeuge

Es sind alle Trumpf Standard Werkzeuge bis Größe 3 einsetzbar und ebenso alle **BOSCHERT** Revotools. Somit können bei der Multipunch Stanzmaschine bis zu maximal 96 Werkzeuge eingesetzt werden.



- einfache Handhabung
- preisgünstig
- hohe Standzeit
- große Nachschleiflänge



Technische Daten

Arbeitsbereich

Multipunch 4020

Leistung

Max. Blechdicke	Zangenöffnung, wählbar 7 oder 12,7 mm, Revotool 4 mm
Max. Blechlänge	9999 mm durch Nachsetzen
Max. hydraulische Stanzkraft	280 kN
Max. Werkstückgewicht	400 Kg

Geschwindigkeiten

Max. Positioniergeschwindigkeit	
X- Achse	60 m/min
Max. Positioniergeschwindigkeit	
Y- Achse	60 m/min
Simultan X & Y	85 m/min
Max. Hubfolge HDE Hydr.	800 Hübe/min

Werkzeuge

Trumpf® Werkzeuge	
Max. Stanzdurchmesser	105 mm bzw. jede Form innerhalb 105 mm
Revotool	4 / 6 / 8 Stationen mit 25 / 20 / 16 mm Hüllkreis
Werkzeugwechselzeit	1-5 Sekunden

Achsgenauigkeit beim Stanzen

Positionsabweichung	+ - 0,10 mm
Mittlere Wiederholgenauigkeit	+ - 0,03 mm

Platzbedarf und Gewicht ¹

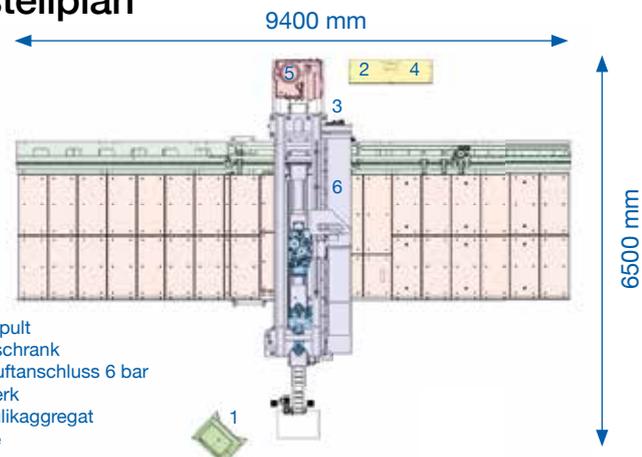
Multipunch 4020	9.400 x 6.500 x 2.600 mm
Gewicht	18000 kg

Elektrische Daten

Elektrischer Anschlusswert	25 kVA
Hydraulikmotor	15 kW
Verbrauch 2 mm Blechdicke	
Dauerbetrieb	7,7 kW/h
Verbrauch 4 mm Blechdicke	
Dauerbetrieb	8,75 kW/h
Erforderliche Absicherung	3 x 35 A
Pneumatischer Anschlusswert	min. 4 bar

¹ Zirka-Werte - die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden.

Aufstellplan



- 1 Bedienpult
- 2 Schaltschrank
- 3 Druckluftanschluss 6 bar
- 4 Netzwerk
- 5 Hydraulikaggregat
- 6 O-Type



Option Laser

- Nachträglicher Anbau einer Lasereinheit möglich
- Eigenständiger Antrieb der Y-Achse
- Lasersicherheit wird über eine Schutzhaube gewährleistet
- Als 1kW, 2kW und 4kW ausführbar
- Mit Absaugung



BG-Soft

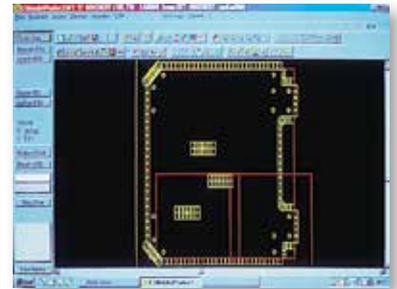
Das Leistungsstarke Paket für Stanzen/Schneiden (Auf Wunsch auch als Einzelversion erhältlich).

BG-Cut

BG-Cut fertigt je nach Auswahl automatisch oder manuell die zu bearbeitenden Konturen mit dem jeweils gewünschten Werkzeug. Nach Erstellen des Maschinenprogramms für die Stanz - oder Lasermaschine kann auch hier ein Einricht- und Abarberichtsreport erstellt werden.

BG-Cut:

- Direktimport von BG- Bend
- 2D Import und Zeichnen
- Maschinenauswahl, Stanz, Laser
- Automatische sowie manuelle Werkzeug- oder Laserauswahl
- Sonder-/ Spezial Werkzeuge
- Manuelle Verschachtelung
- Automatische Verschachtelung als Option
- 2D Simulation
- Netzwerkfähig
- Einrichteplan mit Arbeitsreport



BG-Cut Auto Nest:

Ermöglicht die optimale Materialausnutzung mit Hilfe des automatischen Verschachtelungsmodul BG- Auto Nest. Innerhalb von Minuten werden umfassende und effiziente Verschachtelungslösungen für Ihre Teile erstellt. Sie müssen nur die Teile die im BG- Cut erstellt wurden, mit der jeweiligen Anzahl im BG - Auto Nest aufrufen und dann verteilt die Software die Teile optimal in Zwischenräume, unter Berücksichtigung der vorhandenen Blechgrößen.



BG-Soft verbessert Ihre Produktivität:

- Schneller von der Konstruktion zum Fertigteil mit Hilfe der automatischen Funktionen
- Minimaler Maschinenstillstand über Offline-Programmierung
- Kollisionsfreies Biegen minimiert den Materialausschuß
- Verwendung der bestehenden Werkzeuglisten
- Technologiereport



BOSCHERT

GmbH+Co.KG

79541 Lörrach
Mattenstraße 1
Telephone: +49 7621 9593-0
Telefax: +49 7621 55184
www.boschert.de
info@boschert.de