

BOSCHERT

NÁVOD NA ÚDRŽBU A OBSLUHU

pro stroj na vysekávání rohů

LB 12

**EL. SCHEMATA A SEZNAM NÁHRADNÍCH
DÍLŮ**

OBSAH:

1. TRANSPORT:	3
2. ROZMĚRY STROJE:	4
3. BEZPEČNOST PRÁCE.....	5
PANEL OBSLUHY:	6
5. PRACOVNÍ REŽIMY STROJE.....	7
6. TECHNICKÉ PARAMETRY	8
7. INSTALACE A SPUŠTĚNÍ STROJE	8
8. EL. PŘÍVOD.....	8
9. NASTAVENÍ STŘIŽNÉ VŮLE	9
10. ÚDRŽBA MECHANICKÉ ČÁSTI.....	9
ÚDRŽBA HORNÍCH VODÍCÍCH VÁLCŮ	9
KONTROLA HLADINY OLEJE NA DVOU HORNÍCH VÁLCÍCH.....	9
ÚDRŽBA SPODNÍCH VODÍCÍCH ŠROUBŮ	10
11. MAZÁNÍ HYDRAULICKÉHO SYSTÉMU (STRUČNÝ POPIS)	10
ÚDRŽBA	10
TYP OLEJE	10
MAZÁNÍ NOŽŮ.....	10

1. TRANSPORT:

Stroj lze vykládat a nakládat pouze zavěšením na transportní oka v příslušenství stroje. Všechny použité transportní prvky musí být v provedení nepřekračující maximální hmotnost stroje. Tři nakládce a vykládce je třeba věnovat velkou pozornost, aby nedošlo k poškození nárazem nebo tlakem. Umístění transportních ok je popsáno následně.

2. ROZMĚRY STROJE:

Maximální nerovnost podlahy: 10 mm
Minimální nosnost podlahy: 18 kN/m

3. BEZPEČNOST PRÁCE

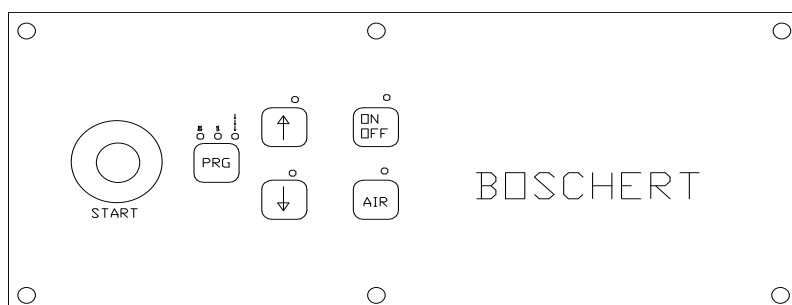
Stroj je už z výroby nastaven na podávání plného střížného výkonu.

V případě nebezpečí lze stroj vypnout a odpojit od napětí stiskem červeného STOP tlačítka nebo přepnutím hlavního spínače do polohy „0“.

Přetížení stroje není možné pokud je řízení ventilů správně nastaveno na nejvyšší výkon.

V případě chybného použití silnějšího plechu se razník zastaví ve středu stříhu bez poškození nástrojů nebo stroje.

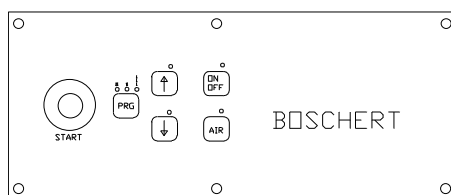
Pro zdvižení razníku do horní polohy stiskni tlačítko „↑“ při nastavení funkce PRG do polohy „nastavení“.



↑	nahoru	↕	jeden uder
↓	dolu	↓	nastavení
↕	nepretržite udery		

Tlačítko „AIR“ funguje jen u strojů vybavených pneumatickým zařízením

4. PANEL OBSLUHY:



hlavni vypinac
zapnutí/vypnutí hydrauliky
STOP tlačítko

↑ nahoru

↓ dolů

PRG prepína režimy

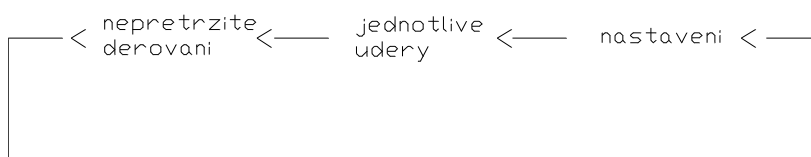
- ↑↓ jeden uder
- ↓ nastavení
- ↑↓ nepřetržité údery

5. PRACOVNÍ REŽIMY STROJE

Jsou tři:

1. „nepřetržité děrování“ (levá LED dioda)
2. „jednotlivé údery“ (střední LED dioda)
3. „nastavení“ (pravá LED dioda)

Po zapnutí stroje se vždy nastaví automaticky mód „nastavení“. Pracovní režimy krokují po stisku tlačítka následujícím způsobem:



„nastavení“: - razníkem lze ručně pohybovat dolů po stisku tlačítka „dolů“ na ovládacím panelu. Kontrolka nad tlačítkem svítí při pohybu razníku dolů. Razníkem lze pohybovat spojitě nebo přerušovaně (při deaktivaci a opětné stlačení tlačítka) až do dolní úvrati razníku. Pohyb nahoru vyvolá stisk vedlejšího tlačítka „nahoru“, buď spojitě nebo přerušovaně až do horní úvrati.

„jednotlivé údery“ - po stisknutí pedálu stroj provede jeden úder – razník se přesune do spodní úvrati a vrátí se nahoru do horní úvrati, kde se zastaví. Pro další úder je třeba povolit pedál a znovu sešlápnout.

„nepřetržité děrování“- po sešlápnutí pedálu provádí stroj stále pohyby beranu nahoru a dolů, dokud je pedál sešlápnut.

Stroj je opatřen bezpečnostním krytem razníku!

Není dovoleno obsluhovat stroj bez spuštěného bezpečnostního krytu!

Obrázky a texty jsou pravidelně aktualizovány a popisují standardní stroje.

Odlišnosti k reálnému stavu mohou vzniknout technickým vývojem nebo speciální výbavou.

Konstrukční výkresy uvedené v tomto materiálu jsou určeny pouze pro obsluhu a nesmí být kopírovány ani předány třetí osobě.

Návod k obsluze Vám pomůže při ovládání stroje a dosažení dobrých výrobních výsledků po mnoho let.

Věříme, že tento stroj značky Boschert plně vyhoví Vašemu očekávání.

Poznámka:

Tímto strojem lze plech děrovat, vrubovat, formovat. Největší možný děrovaný průměr může 105 mm, max. tloušťka plechu závisí na jeho vlastnostech.

6. TECHNICKÉ PARAMETRY

max. tloušťka plechu	4 mm běžné oceli
max. délka stříhu	225 x 225 mm
délka	1250 mm
šířka	900 mm
výška	1100 mm
výška stolu	900
délka stolu	620 mm
hmotnost stroje	600 kg
napájecí napětí	3 x 380 V
výkon motoru	5 kW
frekvence	50 Hz

7. INSTALACE A SPUŠTĚNÍ STROJE

1. Připojte stroj k el. síti
2. Přepněte hlavní spínač na „1“
3. Stiskněte „ON/OFF“
4. Zkontrolujte směr otáčení motoru – ventilátor se musí otáčet ve směru šipky (zjistíme tenkým páskem plastu nebo papírku)
5. Pokud je směr otáčení opačný, změníme sled fází.

8. EL. PŘÍVOD

Zapoj el. přívod L1, L2, L3 a zem.

napájecí napětí	380/400 V
nejvyšší povolené kolísání napětí	$\pm 5 \%$
výkon motoru:	4 kW

Po spuštění musí el. motor běžet. Pokud se nerozběhne, zkontroluj napětí a pojistky .

9. NASTAVENÍ STŘIŽNÉ VŮLE

Běžně je střižná vůle mezi horními a dolními noži nastavena na 0,08 mm.

Nové nastavení vůle se provádí následovně:

1. Přepni hlavní vypínač do polohy „OFF“
2. instaluj spodní nože do stolu a usaď je k zadním ustavovacím plochám. Válcové šrouby přitáhni lehce.
3. Jemně přitáhni horní šrouby k rámu.
4. Přepni hlavní vypínač na „ON“
5. Nastav programovacím tlačítkem režim SERT-UP.
6. Klepej na tlačítko „DOWN“, dokud beran nedosáhne spodní úvratí.
7. Přepni hlavní vypínač do polohy „OFF“
8. Nastav požadovanou vůli pohybem spodních nožů, měří se měrkou mezi horními a dolními noži.
9. Pevně dotáhni šrouby.
10. Přepni hlavní vypínač na „ON“
11. Přesuň horní nože vzhůru tlačítkem „UP“.

10. ÚDRŽBA MECHANICKÉ ČÁSTI

Stroj je vybaven jak dole i nahoře dvěma vodícími válci.

ÚDRŽBA HORNÍCH VODÍCÍCH VÁLCŮ

Dva horní válce jsou plněny 0,5 l oleje SHELL TELLUS 933 nebo ekvivalentním olejem jiného výrobce.

Hladina oleje má být kontrolována po půl roce.

KONTROLA HLADINY OLEJE NA DVOU HORNÍCH VÁLCÍCH

(viz. obr. 4.2) v angl. manuálu

Přesuň horní nože do max. horní pozice.

Vlož měřicí tyč do otvoru místo šroubu M6 x 35.

Hladina oleje musí být mezi dvěma značkami.

Olej lze případně dolít přes otvor po šroubu.

ÚDRŽBA SPODNÍCH VODÍCÍCH ŠROUBŮ

Spodní vodící válce jsou bezúdržbové a nevyžadují mazání.

11. MAZÁNÍ HYDRAULICKÉHO SYSTÉMU (STRUČNÝ POPIS)

ÚDRŽBA

Olejevá nádrž stroje obsahuje 25 l hydraulického oleje, který je součástí hydraulického systému a maže spodní válec.

TYP OLEJE

OEST H-LP 46
SHELL TELLUS 933 nebo ekvivalent lze také použít.

VÝMĚNA OLEJE:

asi po 3000 hodinách provozu

MAZÁNÍ NOŽŮ

Nože se mažou kapáním oleje.

MAZÁNÍ PLECHŮ:

- ocel: olej
- hliník: olej nebo petrolej
- plast: nemaže se