CANMET

Technológie spracovania plechu

Obsah

3 **Eagle** – Vysokodynamické laserové rezacie centrá

5 **Eagle** – Automatizácia laserových rezacích centier

7 **Boschert** – Vysekávacie lisy

9 **Pivatic** – Spracovanie plechových cievok

11 **Kohler** – Valcové rovnačky

13 **RAS** – Ohýbacie centrá

15 **RAS** – Ohýbacie centrá

17 **SafanDarley** – Servohydraulické tabuľové nožnice

19 **SafanDarley** – Servoelektrické ohraňovacie lisy

21 **SafanDarley** – Hydraulické ohraňovacie lisy

23 **Coast One** – Servoelektrické ohraňovacie lisy

25 **Starmatik** – Inteligentná automatizácia procesov

27 **Wilson Tool** – Nástroje pre vysekávacie lisy

29 **Wila, Toolspress, Eurostamp** – Nástroje pre ohraňovacie lisy

31 **Služby a servis**

Vážené dámy a páni,

je nám potešením, že ste prejavili záujem o produkty našej spoločnosti. Budeme radi, ak dostaneme príležitosť presvedčiť vás o kvalite a úrovni našich služieb, našej odbornosti, spoľahlivosti a zákazníckom prístupe.

Rok 2018 je pre nás skutočne významný, v apríli sme oslávili 25 rokov od registrácie spoločnosti. Skutočné začiatky podnikania siahajú až do roku 1991 do priestorov rodinného domu v Bratislave a malej prevádzkarne v Brne. Postupne sme sa rozrástli na sídlo firmy v Brne a Bratislave, s celkovým počtom 21 zamestnancov a orientáciou výhradne na spracovanie plechu. Veľmi si zakladáme na stabilnom pracovnom prostredí, čo dokazuje niekoľko pracovníkov, ktorí sú s nami od začiatku a niekoľko ďalších už 20 rokov. Myslíme si, že to veľa napovedá o našom prístupe k zamestnancom a zároveň aj odbornosti. Taktiež počet inštalácií presahujúcich 700 ks môže byť aj pre vás istou zárukou.

Katalóg, ktorý sa vám dostal do rúk v stručnosti predstavuje portfólio spoločností, ktoré výhradne zastupujeme na českom a slovenskom trhu. Naša hlavná činnosť spočíva v dodávke a servise strojov v oblasti spracovania plechov, čo predstavuje najmä vysekávanie plechu z tabulí alebo zvitkov, laserové rezanie, ohýbanie na ohýbacích centrách a ohraňovacích lisoch, rovnanie plechov, výpalkov alebo výliskov a taktiež lisovacie nástroje pre vysekávacie a ohraňovacie lisy.

Veľký dôraz samozrejme kladieme na služby a vzdelávanie našich aj vašich zamestnancov. Vo všetkých spomínaných oblastiach poskytujeme kvalitné školenia pre programátorov, konštruktérov a obsluhu našich strojov a zariadení. Najbližšiu budúcnosť vidíme v robotizácii a presúvaní programovania do offline prostredia. Všetky nami dodávané produkty disponujú možnosťou programovania v kancelárii v CAD / CAM aplikáciách.

Naše zameranie na špičkovú techniku a renomovaných výrobcov je zárukou vyspelých riešení, kvalitného poradenstva, implementácie na Industry 4.0 a automatizácie výroby a procesov. Budeme potešení, ak dostaneme príležitosť vás o našich službách skutočne presvedčiť. Radi zodpovieme všetky vaše otázky osobne, e-mailom alebo telefonicky.

S úctou

Jarmila Mináriková a Peter Minárik
Konatelia spoločnosti

Vysokodynamické laserové rezacie centrá

Pokročilé technológie, vysoký výkon a produktivita

EAGLE iNspire

Technologicky vyspelé laserové rezacie centrum je vrcholom v ponuke EAGLE. Ideálna koncepcia s rámom z polymérbetónu, lineárnymi pohonmi na všetkých osiach, ultraľahkým rezacím mostom z karbónu, fiber laserovým zdrojom až do 15 kW a výmenou paletových stolov za menej ako 10 sekúnd.

EAGLE eSmart, laserové rezacie centrum s jednoduchou obsluhou, malou zastavanou plochou a priaznivou cenou.

Rezná hlava EAGLE eVa s mechanickou konštrukciou a schopnosťou prenosu energie prekonáva konkurenčné riešenia.

Funkcia Drop&Cut je skvelým pomocníkom pre dokonalé využitie zbytkov materiálu.

Výhody

- Dynamické a bezúdržbové lineárne pohony na všetkých troch osiach X/Y/Z s max. zrýchlením až 6 G.
- Rám stroja tvorí masívny odliatok z polymérbetónu (syntetického granitu), ktorý má až stonásobne vyšší koeficient tlmenia vibrácií a desaťnásobne nižšiu tepelnú dĺžkovú rozťažnosť v porovnaní s oceľovým rámom.
- Pevnolátkový fiber zdroj s max. výkonom až do 15 kW a chladiaca jednotka od IPG Photonics.
- Ochranné sklíčko v reznej hlave EAGLE eVa je umiestnené 250 mm nad rezaným materiálom.
- Bezkonkurenčne najrýchlejšia výmena paletových stolov bez akýchkoľvek hydraulických komponentov.
- Všetky formáty s kontinuálnym rezaním bez repozície stola.
- Dopravník na odpad a drobné diely u modelov EAGLE eVision a EAGLE iNspire v štandardnej výbave.

Technické parametre

EAGLE eSmart

Max. formát plechu bez repozície	1250x2500 mm	1500x3000 mm
Max. zrýchlenie osí	2 G	
Výkon laserového zdroja	1 až 6 kW	

EAGLE eVision / EAGLE iNspire

Max. formát plechu bez repozície	1250x2500 mm	1500x3000 mm	2000x4000 mm	2000x6000 mm	2500x6000 mm	2500x8000 mm
Max. zrýchlenie osí	3 G / 6 G					
Výkon laserového zdroja	1 až 15 kW					

EAGLE eVision / EAGLE iNspire

Max. formát plechu bez repozície	3000x8000 mm	2500x12000 mm	3000x12000 mm	2500x16000 mm	3000x16000 mm
Max. zrýchlenie osí	3 G / 6 G				
Výkon laserového zdroja	1 až 15 kW				

Automatizácia laserových rezacích centier

Nechajte stroje pracovať

EAGLE Crane Master Store

Automatický skladový systém predstavuje špičku v oblasti riešenia automatizácie a skladovania východzích plechov a vyrezaných rezných plánov. V závislosti od priestorových a výškových pomerov vo výrobnej hale sú k dispozícii rôzne prevedenia podľa počtu veží a kaziet.

EAGLE Loading Unit, automatický zakladač s manuálnym vykladaním.

EAGLE Crane Master, automatické zakladanie aj vykladanie.

EAGLE TwinTower, automatický skladový systém.

Výhody

- Automatizácia procesu zvyšuje produktivitu, bezpečnosť a spoľahlivosť plánovania výroby.
- Krátke celkové cyklusy naloženia plechu, minimalizácia stratových časov pri paralelnom odoberaní rezného plánu a nakladaní ďalšej tabule plechu.
- Úspora skladového a manipulačného priestoru, odpadajú zbytočné prevozy materiálu medzi skladom a laserovým centrom.
- Nižšie personálne náklady pri zníženej potrebe prítomnosti operátora.
- K dispozícii prevedenie pre manipuláciu bez poškrabania spodnej časti tabule plechu.
- Kompaktný design riešení manipulácie a automatizácie.
- EAGLE Crane Master Store je možné na prianie dodať s iným počtom kaziet.

Technické parametre

EAGLE Loading Unit – automatický zakladač, manuálne vykladanie

Max. formát plechu	1250x2500 mm	1500x3000 mm	2000x4000 mm
Max. hrúbka plechu	25 mm		
Cyklus naloženia plechu	55 sekúnd		

EAGLE Crane Master – automatické zakladanie a vykladanie

Max. formát plechu	1250x2500mm	1500x3000 mm	2000x4000 mm	2000x6000 mm	2500x6000 mm
Max. hrúbka plechu	25 mm				
Cyklus naloženia plechu	65 sekúnd				

EAGLE Crane Master Store – automatický skladový systém

Max. formát plechu	1250x2500 mm	1500x3000 mm	2000x4000 mm	2000x6000 mm	2500x6000 mm
Max. hrúbka plechu	25 mm				
Cyklus naloženia plechu	65 sekúnd				
Počet skladových kaziet	MonoTower max. 15 ks		TwinTower max. 35 ks		

Vysekávacie lisy

Jednoducho a predsa kvalitne

Boschert MultiPunch

Vysekávací lis s automatickou výmenou nástrojov. Revolverový zásobník pre 64 rotačných nástrojov umožňuje kompletné spracovanie tabule plechu.

Tri nezávislé vysekávacie hlavy u Boschert TRI. Hlava číslo 3 vybavená združeným nástrojom RevoTool.

Združený nástroj RevoTool Index 7 s rotáciou všetkých nástrojov a s deliacim razníkom veľkosti 30x5 mm.

Boschert CombiCut, kombinácia CNC vysekávacieho lisu s HiFocus plazmovým zdrojom Kjellberg.

Výhody

- Extrémne tuhá zváraná konštrukcia. Veľký a otvorený C-rám umožňuje otáčanie nadrozmerných formátov plechu.
- V ponuke niekoľko modelov s jednou, dvomi alebo až tromi nezávislými vysekávacími hlavami.
- Vďaka štandardnej rotácii nástroja je možné vysekávať zložité tvary pod ľubovoľným uhlom.
- Nástrojový systém Trumpf s maximálnym priemerom vyseknutého otvoru 105 mm.
- Lisovacia sila až 400 kN, maximálna nosnosť stolov až 200 kg.
- Veľký pracovný rozsah garantuje kompletné spracovanie plechu bez repozície úpiniek.
- Osvedčený riadiaci systém s programovaním na stroji alebo v kancelárii.

Technické parametre

Boschert Compact Rotation

Max. formát plechu	1000x2000 mm	1250x2500 mm	1500x3000 mm
Max. počet nástrojov	8 ks		

Boschert TWIN / Boschert TRI

Max. formát plechu	1000x2000 mm	1250x2500 mm	1500x3000 mm
Max. počet nástrojov	16 / 24 ks		

Boschert MultiPunch

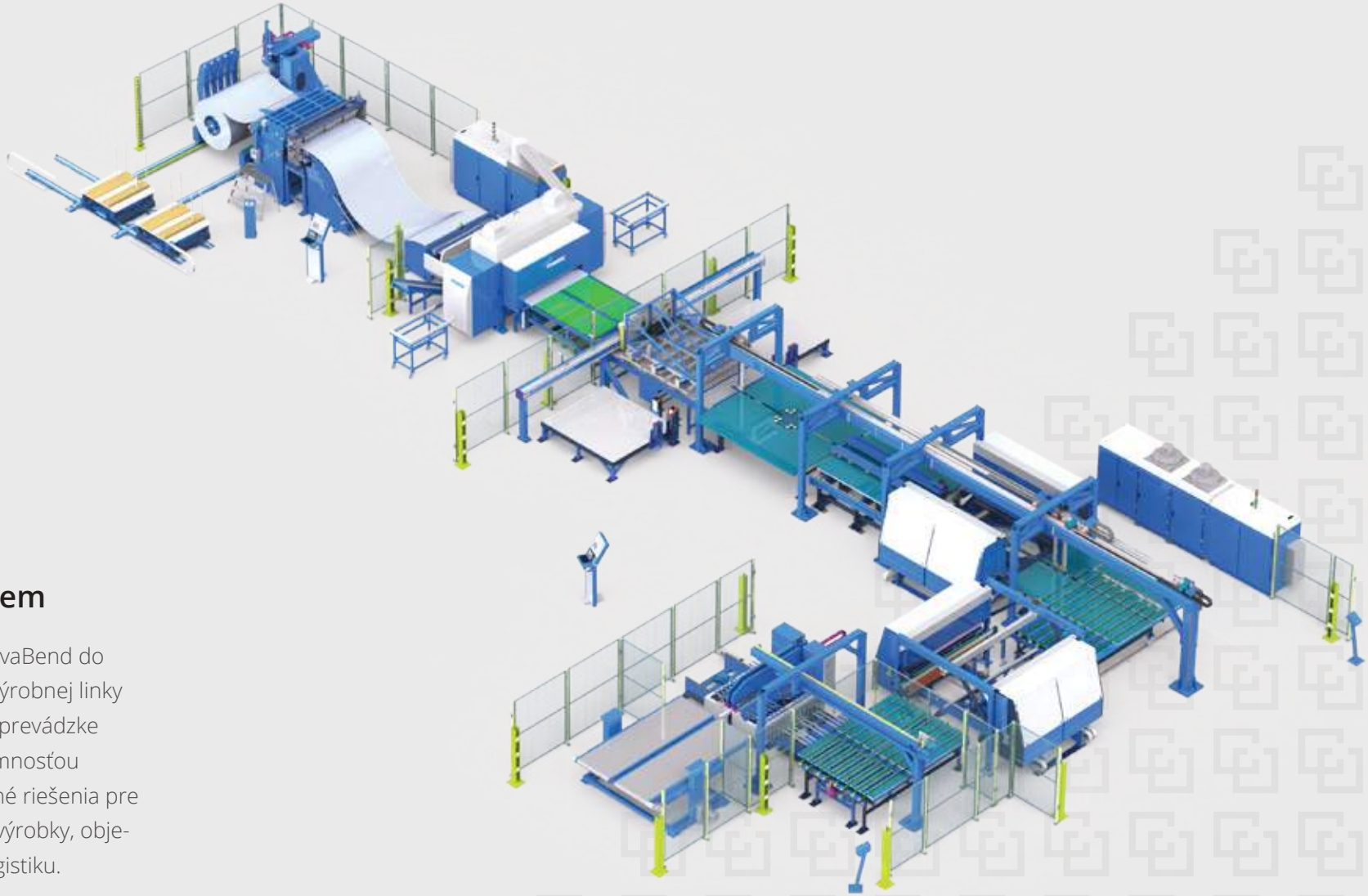
Max. formát plechu	1000x2000 mm	1250x2500 mm	1500x3000 mm
Max. počet nástrojov	64 ks		

Boschert CombiCut

Max. formát plechu	1000x2000 mm	1250x2500 mm	1500x3000 mm
Plazmový zdroj	Kjellberg		

Spracovanie plechových cievok

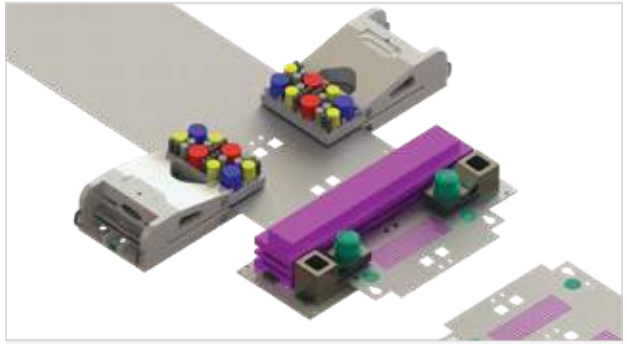
Tigrí skok v produktivite a využití materiálu



PIVATIC PivaSystem

Integrácia PivaPunch a PivaBend do jednej automatizovanej výrobnej linky pracujúcej v nepretržitej prevádzke 24/7 s minimálnou prítomnosťou operátora. Optimalizované riešenia pre splnenie požiadaviek na výrobky, objemy výroby, flexibilitu a logistiku.

Dvojitý odvíjač umožňuje rýchlu výmenu cievok.



Kombinácia vysekávacej stanice a lisovacieho nástroja HT s lisovacou silou až do 2500 kN.

Výroba vysokých opláštení tvaru U na ohýbacej stanici FSO. Možnosť max. výšky bočnej steny do 2000 mm.

Výhody PIVATIC PivaPunch

- Efektívnejšia technológia ako u vysekávacích lisov. Pracuje sa s cievkou v plne automatickom režime, s výrobkami rozloženými presne podľa potreby.
- Flexibilná výroba. Štandardná šírka cievky pre rôzne výrobky v malých dávkach a presná šírka cievky pre výrobu veľkých sérií.
- Nulový odpad pri použití presnej šírky cievky. Priečne aj pozdĺžne strihanie na presný rozmer s integrovanými nožnicami.
- Krátke cyklické časy. Čas je 100% využitý, stále sa niečo deje – odvíja, vysekáva, strihá. Žiadne stratové časy pri výmene nástrojov, všetky nástroje sú aktívne.
- Vysekávacie stanice s dvomi kazetami na nástroje, po jednej na každej strane plechu. Kazety sa pohybujú iba v priečnom smere nad plechom a súčasne sa plech pohybuje v pozdĺžnom smere. Dostatočná nástrojová kapacita, štandardné revolverové nástroje až do veľkosti F s max. priemerom vyseknutého otvoru 152,4 mm.

Technické parametre

Max. hrúbka plechu, R_m = 450 MPa	5 mm
Šírka cievky	Min. 60 mm / Max. 1830 mm

Výhody PIVATIC PivaBend

- Tri základné typy ohýbacích staníc, pre výrobky typu profilov, panelov alebo opláštení tvaru L a U. Možnosť ich kombinácie v linke.
- Vhodné pre citlivé materiály ako lakovaná oceľ, nerezová oceľ, hliník. Pri technológii ohýbania nedochádza k opotrebovaniu nástrojov.
- Flexibilné ohýbanie negatívnych aj pozitívnych ohybov. Ohýbacia stanica obsahuje dve ohýbačky a podávače na prepravu a polohovanie výrobku, ohýbajú sa dve protiľahlé strany súčasne.
- Výrobky je možné ohýbať buď v dávkach alebo ako zostavy.
- Integrácia dokončovacích technológií, napr. bodové zváranie, špeciálne tvarovanie.

Technické parametre

Max. hrúbka plechu, R_m = 450 MPa	2 mm
Max. rozvin / Max. výška bočnej strany	2000 x 3000 mm / 2000 mm

COMPETENCE CENTER
LEVELLING

Valcové rovnačky

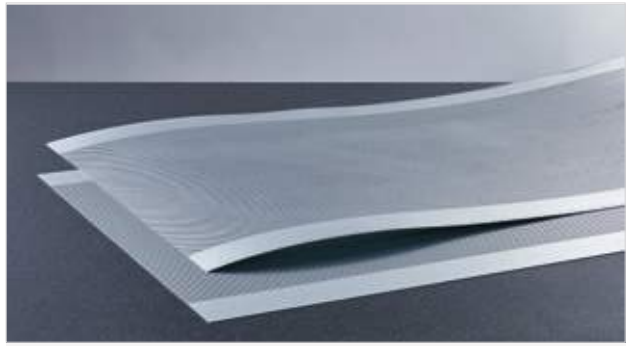
Maximálna presnosť a efektívnosť pri rovnaní plechu

KOHLER
PEAK PERFORMER

Najnovšia generácia servo-elektrických valcových rovnačiek dokáže vyrovnať až o 50% hrubšie výrobky ako tomu bolo predtým. Je možné rovnať výrobky z konštrukčnej a vysokopevnostnej ocele, nerezovej ocele, zliatin materiálov, medi a mosadze.

Rýchle zmeny nastavení na multifunkčnej dotykovej obrazovke, intuitívne používateľské rozhranie.

Dokonalé vyrovnanie geometricky zložitých výrobkov.



Dierovaný plech pred a po rovnaní.

Výhody

- Prepracovaná servoelektrická technológia funguje bez akýchkoľvek hydraulických komponentov. Nízke náklady na prevádzku a údržbu, ochrana životného prostredia.
- Spoľahlivý 4 – bodový systém ochrany proti preťaženiu eliminuje možnosť mechanického poškodenia stroja. Monitorovanie preťaženia nevyžaduje žiaden zásah operátora.
- Aj u výrobkov z hrubých plechov rovnanie s vysokou presnosťou. Dosiahnuteľné pracovné rýchlosti 3 – 15 m/min.
- Dokonalé výsledky rovnania aj pri výrobkoch s extrémnym vnútorným napätím, napr. u dierovaných plechov.
- Pokročilý čistiaci systém pre rýchle čistenie rovnacích valcov. Predĺžená životnosť rovnacích valcov.
- Riadiaci systém automaticky uloží súbor najnovších nastavení. Tým sa vytvorí história, do ktorej je možné kedykoľvek vstupovať pri optimalizácii nastavení.
- Expert Calculation System zjednodušuje a zrýchľuje nastavenia špecifické pre daný materiál na rovnanie. Vo voliteľnej výbave čítačka čiarových kódov pre identifikáciu výrobkov, ktoré sa majú rovnať. Stroj z čiarového kódu v sprievodnej dokumentácii automaticky načíta všetky súvisiace parametre a nastavenia pre rovnanie.

Technické parametre

KOHLER PEAK PERFORMER

Max. pracovná šírka	400 až 3500 mm
Nastaviteľná max. hrúbka plechu, $R_{p0,2}$ = 250 N/mm²	0,15 až 65 mm, v závislosti na max. šírke

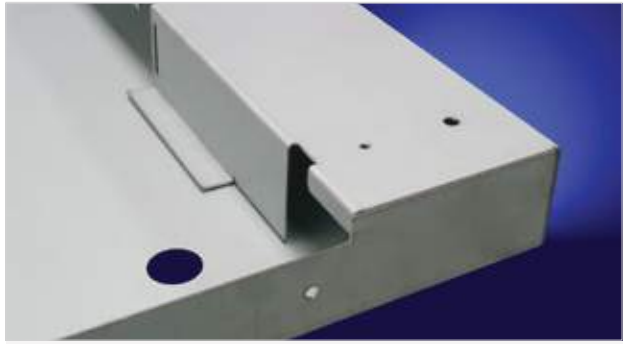
Ohýbacie centrá

Široké možnosti pri ohýbaní plechu

RAS MiniBendCenter

Jediné ohýbacie centrum na svete pre malé výrobky do veľkosti rozvinu 600 x 600 mm. Plne automatizované ohýbanie, inteligentný nakladací robot, manipulátor pre otáčanie výrobkov a automatická výmena nástrojov. Ohýbacia dĺžka 2500 mm umožňuje vytvoriť niekoľko ohýbacích staníc, výroba zložitých výrobkov v jednom programe. Programovanie stroja v 3D CAD systéme SolidWorks, nie je potrebný ďalší programovací software.

Ovládacie prvky na RAS XLTbend sú z obidvoch strán stroja. Výber strany podľa veľkosti výrobku.



Presný zatvorený profil, ohnutý úplne automaticky a pri vysokých rýchlostiach na RAS Multibend - Center.

Software s 3D simuláciou programátorovi zobrazí ohýbacie sekvencie aj možné kolízie.

Výhody

- Absencia hydrauliky. Pohony so servomotormi, extrémne rýchle CNC osi.
- Komplexná ponuka modelov pre ohýbanie otvorených profilov, panelov a boxov. Obrovské možnosti pri vývoji nových a jedinečných výrobkov.
- Využiteľné pre všetky priemyselné aplikácie a všetky druhy materiálov.
- Panelové ohýbacie centrum Multibend - Center s najvyššou úrovňou produktivity a presnosti, max. výška panelov a boxov až 203 mm. Plná automatizácia vrátane výmeny nástrojov, nakladania, formátovania, manipulovania, ohýbania a vykladania.
- Software Bendex s one-click automatickým programovaním do kancelárie. Import súborov STEP, DXF, DWG alebo GEO, návrh optimálnej stratégie, 2D alebo 3D simulácia ohýbacích sekvencií so zobrazením možných kolízií.

Technické parametre

RAS TURBO 2 plus / RAS FLEXIbend / RAS GIGAbend – technológia ohýbania Up

Max. hrúbka plechu, R_m = 400 N/mm²	2 mm / 3 mm / 6 mm
Max. ohýbacia dĺžka	3200 mm / 4060 mm / 4060 mm

RAS XLTbend / RAS UpDownBend – technológia ohýbania Up/Down

Max. hrúbka plechu, R_m = 400 N/mm²	3 mm / 4 mm
Max. ohýbacia dĺžka	4060 mm

RAS Multibend - Center, RAS Multibend - Center ECO / RAS UpDownCenter – technológia ohýbania Up/Down

Max. hrúbka plechu, R_m = 400 N/mm²	2,5 mm / 4 mm
Max. ohýbacia dĺžka	3060 mm / 4060 mm
Max. výška boxu	203 mm / 400 mm

RAS MiniBendCenter – technológia ohýbania Up/Down

Max. hrúbka plechu, R_m = 400 N/mm²	3 mm
Rozvin	Min. 50 x 40 mm / Max. 600 x 600 mm

Ohýbacie centrá

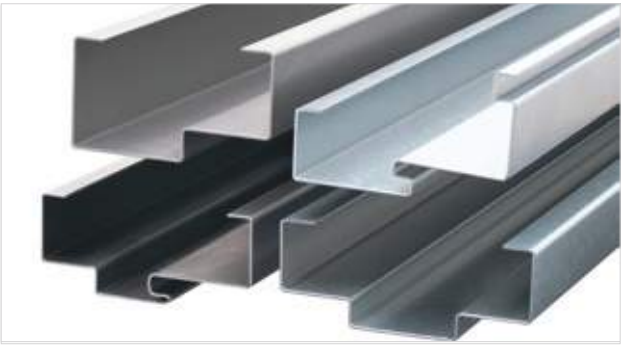
Presná výroba otvorených profilov

RAS ProfileCenter

Presné a flexibilné ohýbanie komplexných profilov ako sú rámy dverí aj s drážkou na tesnenie, výťahové komponenty alebo káblové žľaby už v dávke 1 ks a bez zásahu operátora. Manipulačný systém FlexGripper počas ohýbania automaticky posúva, otáča, preklápa výrobok a podľa potreby mení upínaciu polohu.

S technológiou ohýbania Up/Down na RAS XXL - Center nie je potrebná rotácia výrobku. Dosahuje sa vysoká produktivita a presnosť.

Jednoduché programovanie priamo na stroji.



Výrobky z RAS ProfileCenter, garancia maximálnej precíznosti v presnosti rozmerov, ohybov, uhlov a rovinnosti.

Výhody

- Absencia hydrauliky. Pohony so servomotormi, extrémne rýchle CNC osi.
- Ohýbanie citlivých materiálov bez poškriabania, nástroj ohýbacieho barana sa pohybuje s výrobkom. Žiadne opotrebenie nástrojov, pri ohýbaní pozinkovaných materiálov sa nevytvárajú nánosy zinku na nástrojoch.
- Vysoká produktivita. Pri strojoch s technológiou ohýbania Up/Down nie je potrebná rotácia výrobku.
- Ohýbanie rádiusov nevyžaduje žiadne špeciálne nástroje. Vytvorenie rádiusu z jednotlivých krokov, ktoré nie sú viditeľné na výrobku.
- Veľká flexibilita RAS XL – Center a RAS XXL – Center pri ohýbaní geometricky náročných výrobkov. Patentovaná konštrukcia s 300° voľným priestorom pred ohýbacím baranom.
- Jednoduché programovanie prostredníctvom dotykového monitoru priamo na stroji. Operátor nepotrebuje žiadne pokročilé vedomosti ani pri komplexných profiloch, využívajú sa automatické ohybové sekvencie.
- Software Bendex s one-click automatickým programovaním do kancelárie. Bendex navrhne optimálnu stratégiu ohýbania, v 2D alebo 3D simulácii zobrazí možné kolízie.

Technické parametre

RAS TURBObend – technológia ohýbania Up

Max. hrúbka plechu, R_m = 400 N/mm²	1,5 mm
Max. ohýbacia dĺžka	3150 mm

RAS XL - Center / RAS XXL - Center – technológia ohýbania Up/Down

Max. hrúbka plechu, R_m = 400 N/mm²	1,5 mm
Max. ohýbacia dĺžka	3200 mm / 4240 mm, 6400 mm, 8480 mm

RAS ProfileCenter – technológia ohýbania Up/Down

Max. hrúbka plechu, R_m = 400 N/mm²	2 mm
Rozvin min. / max.	100 x 600 mm / 700 x 3200 mm

Servohydraulické tabuľové nožnice

Presné high - tech strihanie

SafanDarley M-Shear

Maximálna účinnosť strihania s najlepšími multifunkčnými nožnicami na trhu. Dokonalá integrácia inovatívneho hydraulického systému riadeného modernou elektronikou s extrémne presným CNC nastavením strižnej vôle, komfortným programovaním a ovládaním prostredníctvom dotykovej obrazovky.

Jednoduché a intuitívne ovládanie všetkých funkcií z dotykovej obrazovky riadiaceho systému.

Systém RTS s funkciou návratu plechu k obsluhe, vhodný pre háklivé plechy a kusovú výrobu.

Ochranná mreža v otvorenej polohe pri polohovaní plechu, pre strihanie materiálu takmer bez zbytku.

Výhody

- Unikátne riešenie pohonu hydraulického čerpadla so servomotorom, olejová nádrž má objem iba 22 litrov (okrem M-Shear 13 a 16).
- Konštrukcia rámu s automatickou kompenzáciou deformácie počas strihania. Strižná vôľa je nezávisle pre ľavú a pravú stranu odmeriavaná a nastavovaná s presnosťou ± 0,01 mm.
- Všetky funkcie sú jednoducho ovládané z dotykovej obrazovky riadiaceho systému. Plne automatické nastavenie strižnej vôle, uhla strihu a programovateľnej polohy miesta strihu so zálohovaním na disku.
- Systémy polohovania plechu. Pneumatická podpera strihu, návrat plechu k obsluhe, separácia odpadu a malých dielcov, stohovanie.
- Minimalizovaná hlučnosť a zásadná úspora elektrickej energie.
- Obidva nože majú štyri rezné hrany a sú brúsené z jedného kusu. Rôzne materiály nožov podľa aplikácie.
- Akčný model SafanDarley B-Shear s pneumatickou podperou strihu v štandardnej výbave.

Technické parametre

SafanDarley B-Shear

Max. hrúbka plechu, R_m = 450 MPa	6 mm
Max. dĺžka strihu	3100 mm

SafanDarley M-Shear

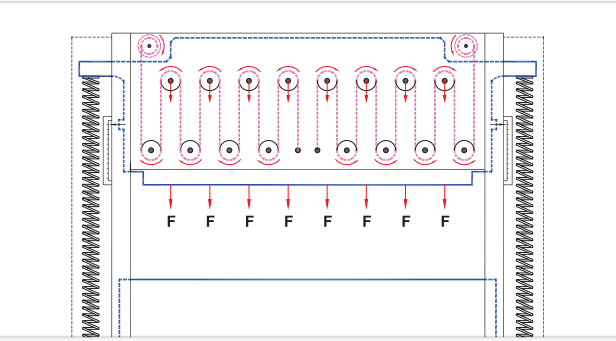
Max. hrúbka plechu, R_m = 450 MPa	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	16 mm
Max. dĺžka strihu	2050 až 6100 mm, v závislosti od max. hrúbky plechu					

Servoelektrické ohraňovacie lisy

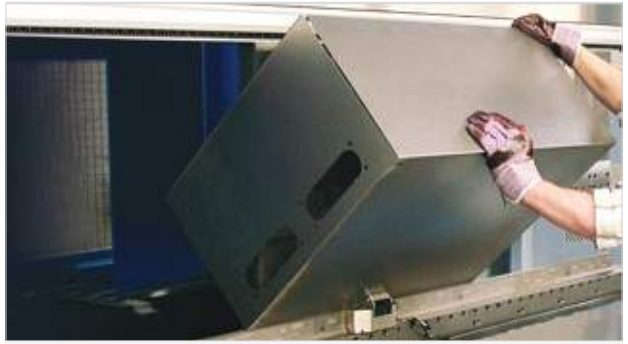
Majster efektivity, ergonómie a ekológie

SafanDarley E-Brake Ultra

Najnovšia generácia úspešného modelu E-Brake pridáva k celosvetovo osvedčeným výhodám servoelektrickej koncepcie pohonu nové a inovatívne riešenia, ktorými určuje najvyšší možný štandard pri ohraňovaní.



Prenos lisovacej sily spočíva v mechanizme s plochými remeňmi a sadou otáčajúcich sa kolies na valivých ložiskách.



Výroba elektroskrine s výškou 400 mm na lise so zväčšeným otvorením.

Import a rozvinutie 3D modelu vo výkonnom offline software do kancelárie AutoPOL.

Výhody

- Najširšia a najucelenejšia ponuka servoelektrických ohraňovacích lisov na trhu. Jediný skutočný originál od roku 1995.
- Unikátny systém pohonu so 100% absenciou hydrauliky. Spojité zaťaženie a stabilný O-rám garantujú vysokú a od teploty okolia resp. rámu nezávislú presnosť.
- Zrýchlenie a spomalenie barana neporovnateľne vyššie ako u hydraulického lisu, dosahuje sa až o 30% vyššia produktivita.
- Programovateľná svetelná závora SICK umožňuje spustiť zdvih lisu podľa zvoleného režimu práce bez použitia nožného pedálu.
- Priechod medzi bočnicami väčší ako lisovacia dĺžka.
- V štandardnej výbave upínacie systémy nástrojov Wila NSCL / NSCR.
- Offline programovací software do kancelárie AutoPOL. Od importu 3D modelu cez automatický výpočet ohýbacích sekvencií, návrh nástrojov, kontrolu kolízií až po hotový NC program pre lis. Výpočet času potrebného na výrobu a presný DXF rozvin pre laser alebo vysekávací lis.

Technické parametre

SafanDarley E-Brake Econic

Lisovacia sila	350 kN	400 kN	500 kN	800 kN	1000 kN
Lisovacia dĺžka	1275 mm	1530 mm	2040 mm	2550 mm	3060 mm

SafanDarley E-Brake Ultra

Lisovacia sila	500 kN	800 kN	1000 kN	1300 kN
Lisovacia dĺžka	2040 mm	2550 mm	3060 mm	3060 mm / 4080 mm

SafanDarley E-Brake

Lisovacia sila	1600 kN	2000 kN	3000 kN
Lisovacia dĺžka	3060 mm	4080 mm	4080 mm

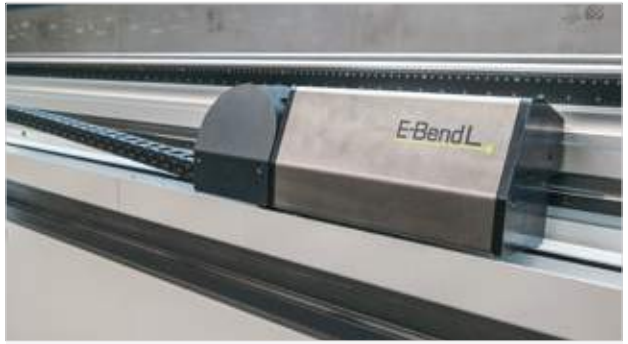
Hydraulické ohraňovacie lisy

Najvyššia úroveň presnosti a produktivity

SafanDarley H-Brake Hybrid

Unikátny a patentovo chránený hybridný pohon. Vynikajúca kombinácia hydrauliky a elektroniky s minimálnym objemom hydraulického oleja, pri lisovacej sile 1700 kN iba 15 litrov oleja na valec. Vysoká produktivita vďaka skráteniu cyklových časov, 50% úspora elektrickej energie a extrémne znížený hluk.

SafanDarley H-Brake Tandem 2 x 6000 kN / 4500 mm s aktívnymi podperami E-Mate 2000.



Senzor laserového merania uhla E-Bend L Blue v pracovnej pozícii.

Simulácia ohýbania vo výkonnom offline software do kancelárie AutoPOL.

Výhody

- SafanDarley H-Brake garantuje spoľahlivú produkciu s najvyššou úrovňou presnosti a produktivity.
- Univerzálny a moderný ohraňovací lis s robustnou konštrukciou a vynikajúcim rozsahom štandardnej výbavy.
- Vysoká variabilita lisovacej sily a dĺžky v kombinácií s dostupnou výbavou prispôsobí lis individuálnym požiadavkám. Rozsah dráh a počty CNC riadených osí zadných dorazov umožňuje ohýbanie širokého spektra výrobkov.
- Kalené upínanie horných a dolných nástrojov Wila NSCL / NSCR s vysokým max. zaťažením.
- CNC riadený bombírovací stôl Wila NSCR PREMIUM v štandardnej výbave. Jeho kompaktné rozmery eliminujú pravdepodobnosť kolízie pri zložitých ohyboch.
- Flexibilita pri výbere riadiaceho systému. Podľa výberu E-Control 20 alebo Delem 66T resp. 69T.
- Laserové meranie uhla E-Bend L Blue je nezávislé na použitých nástrojoch. Merací proces prebieha až max. v troch bodoch.

Technické parametre

SafanDarley H-Brake Hybrid

Lisovacia sila	1100 kN	1700 kN	2300 kN
Lisovacia dĺžka	1530 až 4250 mm, v závislosti od lisovacej sily		

SafanDarley H-Brake

Lisovacia sila	1750 kN	2300 kN	3200 kN	4000 kN
Lisovacia dĺžka	3230 až 6120 mm			

SafanDarley H-Brake HD

Lisovacia sila	5000 kN	6000 kN	8000 kN	10000 kN	12500 kN
Lisovacia dĺžka	4250 až 8120 mm, v závislosti od lisovacej sily				

Servoelektrické ohraňovacie lisy

Presné výrobky jednoducho a spoľahlivo

Coast One C

Moderné ohraňovacie lisy rad C s vysokou úrovňou ergonómie sú určené pre výrobu menších výrobkov. Svojimi technologickými možnosťami plnohodnotne nahradia veľké a investične náročné ohraňovacie lisy.

Jednoduchý a spoľahlivý prenos lisovacej sily guličkovou skrutkou.

Zadné dorazy a upínanie nástrojov so zámkom Wila.

Coast One C15X so zväčšeným otvorením pre nástroje umožňuje všestrannejšie možnosti ohýbania.

Výhody

- Presnosť polohovania horného barana ± 0,002 mm bez ohľadu na teplotu okolia, resp. rámu.
- Jednoduchý a spoľahlivý systém prenosu lisovacej sily guličkovými skrutkami.
- Absencia hydrauliky vylučuje nákladné výmeny oleja, filtrov, tesnení a eliminuje kontamináciu výrobku.
- Minimálna hlučnosť lisu je ideálna pre použitie v malých výrobných priestoroch a obytných zónach aj pri nočnej prevádzke.
- Priemerná spotreba elektrickej energie sa podľa tonáže lisu pohybuje v rozmedzí 1 – 3 kW.
- Prehľadný riadiaci systém a jednoduché programovanie.
- Coast One Bull je riešením, keď je potrebná vysoká tonáž s vynikajúcou presnosťou. Kompaktná konštrukcia s vysoko precíznym O - rámom.

Technické parametre

Coast One C

Lisovacia sila	220 kN / 260 kN opcia	440 kN / 520 kN opcia	440 kN / 520 kN opcia
Lisovacia dĺžka	850 mm	1300 mm	1600 mm

Coast One Bull

Lisovacia sila	1000 kN	1500 kN
Lisovacia dĺžka	1320 mm	1620 mm

Inteligentná automatizácia procesov

Všetko, čo je vyrobiteľné v manuálnom režime, vyrobíme aj s robotom

Ohýbacia bunka

Ohýbacia bunka znižuje stratové časy a zvyšuje flexibilitu a produktivitu ohraňovacieho lisu aj pri malých výrobných sériách. Pri plnej automatizácii je bunka schopná pracovať v nepretržitej prevádzke 24/7 pri konštantne vysokej kvalite výrobkov a s veľmi presným časovým plánovaním požadovanej produkcie.

Vstup rozvinov do ohýbacej bunky priamo z vysekávacieho lisu.

Automatická výmena držiakov výrobkov v ohýbacej bunke.

Vykladanie a sortírovanie vyrezaných výrobkov z paletového stola laserového rezacieho centra.

Výhody

- Kombinácia ohraňovacích lisov SafanDarley s robotmi FANUC pokryje všetky aplikácie. FANUC roboty disponujú až 7 CNC riadenými osami.
- Absolútna flexibilita s využitím štandardných komponentov. Neponúkame balíkové konfigurácie, každé riešenie je jedinečné a prispôsobené individuálnym požiadavkám zákazníka.
- Systémové riešenia s jedným alebo viacerými robotmi, integrácia s automatickým skladom, automatická výmena nástrojov a držiakov výrobkov.
- Krátke cyklické časy. Riešenia, pri ktorých nakladanie, kontrola hrúbky plechu, centrovanie rozvinu, vykladanie a paletizovanie hotového výrobku prebieha počas robotického ohýbania, skracujú cyklické časy o 10-15 sekúnd.
- Pre programovanie ohýbacej bunky je dostatočný import DXF výkresu. Ohraňovací lis aj robot sa programujú iba v jednom 3D virtuálnom offline software STARMATIK CAD/CAM.
- Software Supervisor pre automatické riadenie fronty výrobkov znižuje prestoje a zvyšuje flexibilitu pri malých sériách a výrobe zostáv.
- Automatizácia ďalších technológií pri spracovaní plechu ako je zváranie, brúsenie, leštenie, manipulácia, nakladanie, vykladanie a sortírovanie na laserových rezacích centrách.

Nástroje pre vysekávacie lisy

Presné nástroje s vysokým výkonom

Nástroje pre nástrojový systém typu revolver

Najkomplexnejšia ponuka nástrojov a nástrojových systémov pre revolverové vysekávacie lisy. Najmodernejšia konštrukcia HP a unikátny systém HPX pre rýchlu výmenu razníkov.

Viacnásobné nástroje Multi – Tool rozširujú nástrojovú kapacitu vysekávacích lisov Trumpf.

Ľahká a vysoko odolná nástrojová kazeta zo zliatiny hliníka pre vysekávacie lisy Trumpf.

Nástroje skupiny Wilson Wheel ponúkajú flexibilnú a vysokorýchlostnú produkciu prelisov, tvarov a deliacich rezov.

Výhody

- Široký sortiment vysekávacích a tvárniacich nástrojov pre vysekávacie lisy s nástrojovým systémom revolver, Trumpf, Salvagnini, Murata Wiedemann, EHRT a iné.
- Rýchla dodávka z rozšírenej ponuky 63 štandardných základných tvarov.
- Vysoká životnosť nástrojov, prémiová nástrojová oceľ Ultima pre náročné aplikácie. Jedinečné vlastnosti TiCN povlaku Optima výrazne zvyšujú výkonnosť nástrojov.
- Kompletná ponuka viacnásobných nástrojov Multi - Tool. Rozšírenie nástrojovej kapacity a zníženie prestojov vysekávacích lisov.
- Optimalizácia výrobných postupov s odvaľovacími nástrojmi Wilson Wheel. Pri niektorých aplikáciách odvaľovacích nástrojov je možné použiť tenší plech, pretože výrobok sa prelisom alebo offsetom výrazne vystuží.
- Už pri minimálnej objednávke v cene aj doprava nástrojov.

Nástrojový systém typu revolver

- V ponuke nástroje veľkostí A, B, C, D, E a F.
- Nástroje pre revolverové vysekávacie lisy Amada, Durma, Euromac, Finn-Power, LVD, Pivatic, Prima Power.
- Nástroje Dura – Blade navrhnuté špeciálne pre deliace aplikácie. S odľahčeným stieračom ideálny nástroj pre vysekávanie v blízkosti úpiniek na fixáciu plechu, minimalizácia odpadu.
- Systém HPX je zaujímavý pre spoločnosti s implementovanými výrobnými postupmi LEAN.

Nástrojový systém typu Trumpf

- V ponuke nástroje veľkostí 0, I, II a III.
- Nástrojový systém 241 pre razníky aj matrice. Výrazné predĺženie životnosti nástrojov a zníženie nákladov, stačí vymeniť iba vložku razníka alebo matrice.
- GL matrice so životnosťou až 2,5 mm namiesto štandardného maxima 1 mm znamenajú nárast životnosti o 150%.
- Nástrojové kazety zo zliatiny hliníka 6061 T6 s vysokou odolnosťou a nízkou hmotnosťou.

Nástroje pre ohraňovacie lisy

Nástroje pre každý stroj a aplikáciu

Nástroje Wila

Integrácia patentovaných tlačidiel Safety-Click do horných nástrojov. Tento revolučný mechanizmus umožňuje rýchlu a komfortnú vertikálnu výmenu nástrojov jednoduchým kliknutím do a von z upínania. Horné nástroje sú zaťažované symetricky, s možnosťou založenia z obidvoch strán.

Pracovné stanice vytvorené zo segmentovaných nástrojov. Horné nástroje sú založené z obidvoch strán.

Špeciálna matrica s veľkým otvorením. Rádiusové tyče znižujú lisovaciu silu a eliminujú otlačky na výrobku.

Ohraňovacie nástroje s upínacím zámkom Promecam / Amada.

Wila

- Najkvalitnejšie štandardné nástroje na trhu, vysoká presnosť a dlhá životnosť.
- Bezkonkurenčná rýchlosť vertikálnej výmeny horných nástrojov a spojité upínania po celej dĺžke ohraňovacieho lisu sú ideálnym predpokladom pre tvorbu pracovných staníc.
- Špeciálna CrMo nástrojová oceľ. CNC indukčne kalené pracovné plochy nástrojov do hĺbky minimálne 4 mm / 56-60 HRC.
- Široký sortiment veľkostí, tvarov, predlžovacích adaptérov, rádiusových nástrojov a nástrojov pre Z ohyby. Segmentované nástroje poskytujú úplnú flexibilitu, vytvorenie ľubovoľnej dĺžky od 20 mm v 5 mm krokoch.
- OZU-ZN matrice so špeciálnym povlakom pre ohýbanie pozinkovaných materiálov. Povlak zabraňuje ukladaniu zinku na pracovné plochy matríc, čím sa eliminujú stratové časy pri čistení matríc a poškodenie výrobku od nánosu zinku.
- Celosvetovo uznávaný výrobca najmodernejších nástrojových upínacích systémov a bombírovacích stolov.

Toolspress

- Člen skupiny Wilson Tool.
- Vysoko precízne štandardné a špeciálne nástroje.
- Ponuka štandardných nástrojov zameraná na upínacie systémy Bystronic, Promecam / Amada a Wila / Trumpf.

Eurostamp

- Štandardné ohraňovacie nástroje za prijateľnú cenu, rýchle dodacie termíny.
- Nástroje pre ohraňovacie lisy s upínacími systémami Bystronic / Beyeler, Promecam / Amada a Wila / Trumpf.
- S individuálnymi adaptérmi možnosť použitia štandardných nástrojov pre ohraňovacie lisy Colgar, EHT, ESPE-Piesok, Gasparini, Haco, Liptovské strojárne, LVD, Weinbrenner a iné.

Servis a služby

V dnešnom rýchlo sa meniacom a turbulentnom prostredí je veľmi dôležitou súčasťou služieb a spolupráce so zákazníkmi dobre fungujúci servis, logistika, plánovanie a softwarová podpora. I ten najlepší stroj je možné naplno a bezchybne využívať iba v prípade, že máte za sebou partnera poskytujúceho rýchlu a správnu reakciu na zákaznícke potreby, ale taktiež riešenie problémov.

Súčasťou našej ponuky zákazníkom je široké spektrum služieb od inštalácií, cez školenia, pomoc pri rozbehnutí výroby, riešenia pri zložitých aplikáciách, pomoc pri riešení aplikačných problémov a servisné služby. Pre tieto činnosti máme pripravený tím kvalitne vyškolených pracovníkov s dlhoročnými odbornými skúsenosťami, ktorí sa nezľaknú takmer žiadnej výzvy. Sme už 25 rokov na trhu a v servisnom portfóliu máme cez 700 strojov, ktoré pravidelne udržiavame v najlepšej kondícii. Usilujeme sa o čo najvyššiu možnú profesionalitu v odbore, ktorý milujeme a rozumieme mu.

Budeme veľmi radi, ak sa stanete jedným z našich zákazníkov a urobíme maximum pre to, aby sme vás o správnosti vašej voľby presvedčili každý deň.

Váš servisný tím – Canmet s.r.o.

Sme pravidelným aktívnym účastníkom strojárenského veľtrhu v Brne, a to už viac ako 20 rokov. Holandský výrobca SafanDarley tvorí vždy dôležitú časť výstavnej expozície.

Školenia a vzájomné stretávanie s kolegami zo zahraničia je dôležitý spôsob ako neustále zdokonaľovať a dopĺňať technické znalosti o strojoch a technológiách. Inak tomu nie je ani v prípade laserov EAGLE.

Zvyšujúce sa nároky zákazníkov sú zabezpečované našimi servisnými a aplikačnými technikmi. Bez riadnej inštalácie, nastavenia stroja a bezchybného programovania by to nebolo možné.

Nemecká spoločnosť RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH, svetový leader v oblasti CNC ohýbacích strojov, je dôležitou súčasťou nášho predajného portfólia. Preto sa náš obchodný tím vzdeláva taktiež priamo v centrále spoločnosti, v Stuttgarte.

Špecialista od SafanDarley pri prezentácii laserového odmeriavacieho systému E-Bend L Blue, ktorý je schopný merať na troch miestach výrobku.

Vysoký výkon, vysoká rýchlosť polohovania a dokonalé spracovanie výpalkov je vždy zaručene magnetom pre návštevníkov všetkých veľtrhov, na ktorých je EAGLE Laser.

CANMET

Canmet s.r.o.
Vídeňská 296/112a
619 00 Brno

T: +420 545 424 542
E: info@canmet.eu

Canmet s.r.o.
Bôrik 5
811 02 Bratislava

T: +421 267 200 030
E: info@canmet.eu

www.canmet.eu

Zmeny vyhradené. Vyobrazenia môžu obsahovať voliteľné opcie.

Verzia katalógu: 06.2018SK